



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA



**Departamento de Ciências
Contábeis – DECC
Campus Vilhena**

BATE-PAPO:

**“Estratégias para ingresso em mestrados em Contabilidade e
Administração”**

Link do bate-papo: meet.google.com/xye-ptwd-nhx.

Data/horário: 14/12/2020, às 19h - horário de Rondônia (20h horário Brasília).

PROGRAMAÇÃO

- 1) Abertura (prof. Deyvison – 5 min);
- 2) Etapas comuns dos processos seletivos, dicas de preparação... (prof. Deyvison e demais professores presentes – até 20 min);
- 3) Programas de mestrado no Brasil em Contabilidade e Administração, inclusive mestrados da UNIR... (prof. Clayton – até 20 min);
- 4) Relatos de experiência de: i) quem está se preparando, ii) quem está aprovado, iii) quem está cursando, iv) quem concluiu o mestrado:
 - 1º Edilson Valjão Bianor de Arruda – PPGA/UNIR;
 - 2º Jomilson Queiros de Jesus – PPGIC/UFPE;
 - 3º Georgia Saiani Mendes – FEARP/USP;
 - 4º Wellington Silva Porto – PPGCC/UFPE;
 - 5º Sérgio Gonçalves Lara – PPGCC/UFPE;
 - 6º Silvia Lopes de Oliveira – ISCAP/Porto/Portugal.
- 5) Experiências, oportunidades do mestrado/doutorado, considerações finais do bate-papo... (prof. Arilson);
- 6) Agradecimentos (prof. Deyvison).